



FR FRANCAIS

EN ENGLISH



* Voir conditions de garantie à vie limitées. / Refer to Limited Lifetime Warranty.

PROFIL100EC



***Illuminated Mullion Weatherproof Keypad Remote Electronics
Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée***

Range: Digicode® / **Gamme :** Digicode®

INSTALLATION MANUAL
MANUEL D'INSTALLATION

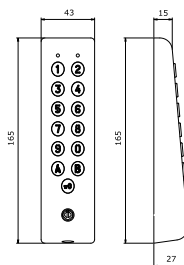
PROFIL100EC

Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée

Merci pour l'achat de ce produit et pour la confiance que vous accordez à notre entreprise.

1] PRESENTATION DU PRODUIT

- **Inox.**
- **Rétro-éclairé.**
- **2 relais.**
- **Préconisé pour l'activation et la désactivation de votre système d'alarme.**
- **Etroit : Idéal pour la pose sur profil Aluminium.**
- **Pose en applique.**
- **Free voltage**.**
- **Montage avec vis Diax®.**
- **Protection de la carte électronique par tropicalisation.**
- **100 codes utilisateurs.**



- DEEE & RoHS
- IP64
- Certification CE
- Test vibrations
- 25°C à +70°C

- Signalisation lumineuse et sonore.
- Dimensions (L x l x P) : 165 x 43 x 27 mm.
- Alimentations : 12 V à 24 V AC ou 12 V à 48 V DC.
- Consommations : de 30 à 100 mA.



2] RAPPELS ET RECOMMANDATIONS

Rappel de câblage

- La distance de câblage entre le PROFIL100EC et l'électronique déportée doit être au maximum de 10 m.
- Attention de ne pas passer vos fils à proximité de câbles «Courant fort» (ex: 230 V AC).
- Câbles préconisés entre le PROFIL100EC et l'électronique déportée : Câbles 2 paires (4 fils) SYT1 8/10ème.

Recommandations d'installation

- Pour sécuriser l'installation, n'oubliez pas de placer la varistance sur le système de verrouillage, en parallèle, au niveau de l'alimentation.
- L'électronique déportée du PROFIL100EC doit être impérativement installée dans un environnement clos et protégée des conditions climatiques extérieures.

Composition des codes

- Par soucis de sécurité, veillez à modifier le code maître usine par celui de votre choix.
- Lors du changement du code maître usine et de la création des codes utilisateurs, évitez les codes trop simples (ex: les suites **3 4 5 6 7**).

Alimentations préconisées

Il existe deux alimentations adaptées pour le Digicode® PROFIL100EC : ARD12 ou BS60.

Montage

Afin d'optimiser la fixation du PROFIL100EC et de prévenir les tentatives d'arrachage, privilégiez les surfaces planes.

3] KIT DE MONTAGE

	Plaque de fixation de l'électronique déportée	Passer fil	Varistance	Vis Diax® à tête fraisée (M5x8)	Clé mâle coudée pour vis Diax®	Cheville plastique	Vis cruciforme à tête fraisée (M4x30)
Electronique déportée	1	2	-	-	-	2	2
PROFIL100EC	-	-	1	1	1	2	2

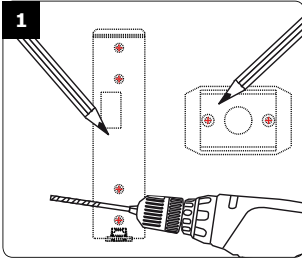
** Tension libre

PROFIL100EC

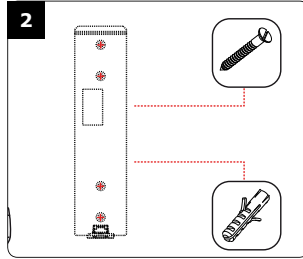
Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée

4] MONTAGE

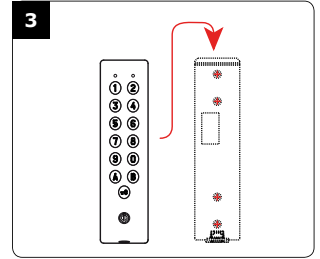
Après avoir vérifié que le kit de montage est complet et opéré le raccordement du clavier codé Digicode® PROFIL100EC et de son électronique déportée, vous allez pouvoir procéder à l'installation finale du produit. Réunissez le matériel approprié (Perceuse, tournevis, mètre,...) et suivez les recommandations de montage du PROFIL100EC et de son électronique déportée.



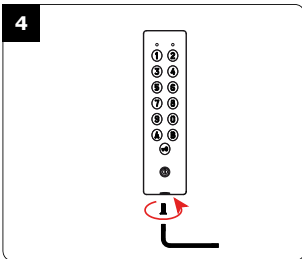
Vérifiez la distance entre le PROFIL100EC et son électronique déportée (Voir page 12 « Rappels et préconisations »). A l'aide de la plaque de fixation de l'électronique déportée et du PROFIL100EC, prenez les marques et percez les 2 trous de fixation (forêt Ø 5 mm et profondeur minimum = 35 mm) ainsi que l'ouverture pour le passage du câble électrique destiné au clavier.



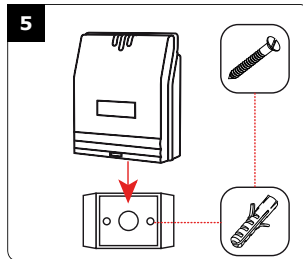
Positionnez les 2 chevilles plastiques dans les trous. Puis fixez le fond du PROFIL100EC sur le support de votre choix, à l'aide des vis cruciformes à têtes fraisées.



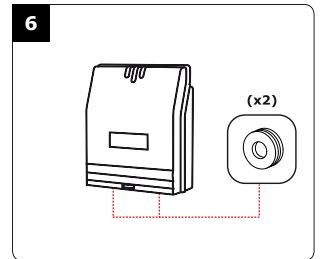
Passez le câble électrique du PROFIL100EC dans son ouverture et fixez le à son support par le haut avec le crochet supérieur.



Bloquez le PROFIL100EC sur son support par l'intermédiaire de la vis Diax® et de son outil spécifique (clé mâle coudée). Pour finaliser le montage de ce produit, placez le cache-vis.



Positionnez les 2 chevilles plastiques dans les trous. Puis fixez la plaque de fixation de l'électronique déportée sur la surface de votre choix, à l'aide des vis. Venez ensuite placer l'électronique déportée sur son support.

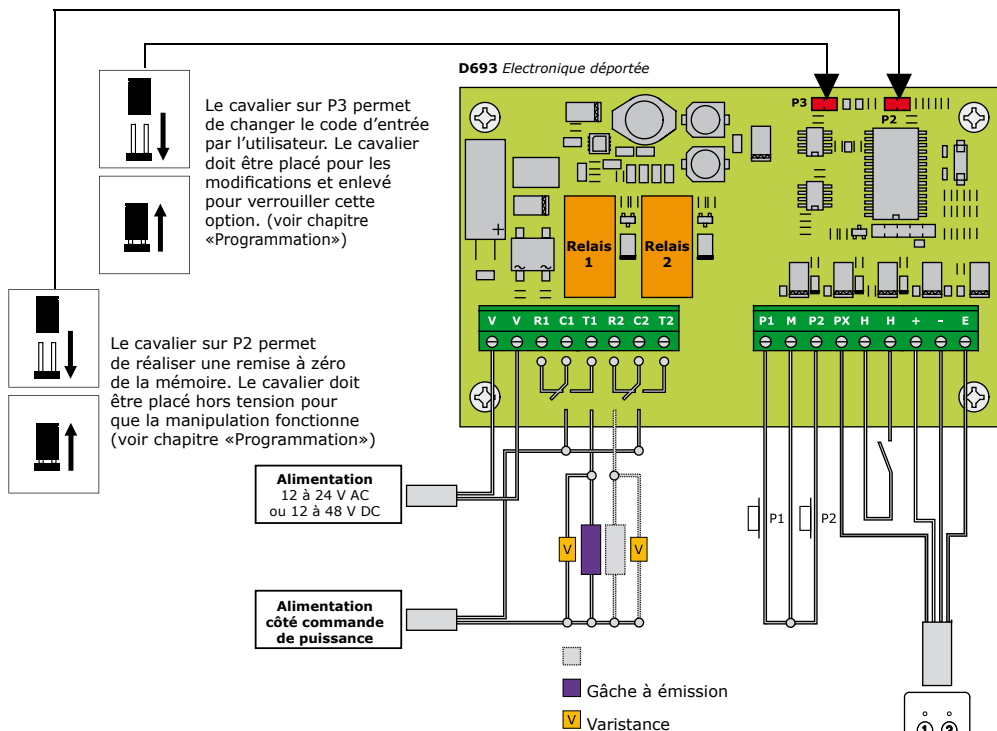


Passez vos fils, glissez les passe-fils de l'électronique déportée et faites vos branchements. Lors de cette opération, n'oubliez pas de placer la varistance (Voir page 12 « Rappels et préconisations »).

PROFIL100EC

Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée

5] SCHÉMA DE RACCORDEMENTS



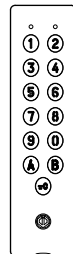
Bornier	Correspondance
V	Alimentation 12 V à 24 V AC ou 12 V à 48 V DC
V	Alimentation 12 V à 24 V AC ou 12 V à 48 V DC
R1	Contact repos du relais 1
C1	Commun du relais 1
T1	Contact travail du relais 1
R2	Contact repos du relais 2
C2	Commun du relais 2
T2	Contact travail du relais 2
P1	Bouton intérieur de sortie relais 1
M	Commun boutons
P2	Bouton intérieur de sortie relais 2
PX	Contact touche « Clé » fil jaune
H	Contact horloge
+	Clavier fil blanc
-	Clavier fil marron
E	Clavier vert (éclairage)

Commande par bouton poussoir

Le raccordement du bouton poussoir P1 est prévu pour commander le relais 1. Le raccordement du bouton poussoir P2 est prévu pour commander le relais 2. Le mode et la temporisation sont programmables.

Le contact horloge H permet l'utilisation de la touche avec le pictogramme d'une clé, comme bouton extérieur.

Si le contact horloge est ouvert, la touche «clé» n'est pas utilisable, dans le cas contraire, la touche «clé» peut être utilisée pour l'ouverture libre.



PROFIL100EC

Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée

Les valeurs du PROFIL100EC sont par défaut :

- Aucun code.
- Tempo éclairage : 10 secondes.
- Tempo d'ouverture pour les relais : 1 seconde.
- Nombre de termes : 5.
- Code maître usine: **1 2 3 4 5**.
- Tempo sécurité programmation: 120 secondes.
- Codes de modification par utilisateur pour le 1er groupe (**Relais 1**) : par défaut **AB**.
- Codes de modification par utilisateur pour le 2ème groupe (**Relais 2**) : Par défaut **13**.

Lors de la programmation, certaines manipulations ont comme conséquences des signaux sonores :

- **1 bip court** = *Mise sous tension.*
- **1 bip long** = *Validation d'une saisie en programmation ou ouverture autorisée.*
- **2 bips courts** = *Entrée ou sortie de programmation.*
- **4 bips courts** = *Erreur de saisie.*

Termes utilisés et codes d'ouverture

- Toutes les touches du clavier sont autorisées pour composer les codes.
- Le code maître et les codes

d'ouverture de porte doivent être composés de 4 ou 5 termes.

- Le code maître ne peut pas être utilisé comme code d'ouverture.
- Les codes **0 0 0 0 0** et **0 0 0 0** servent à annuler un code existant et ne peuvent donc pas servir comme code d'ouverture de porte.

Cavalier P2

Code maître usine **1 2 3 4 5** et RAZ des codes.

Cavalier P3

Modification des codes par l'utilisateurs.

A. Remise à zéro de la mémoire**1. Tapez 2 fois le code maître.**

- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5**.
- Deux bips sonores sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Puis tapez A6.

Un bip sonore est émis.

3. Tapez A et par la suite B.

- La remise à zéro est validée.
- Attendez que deux bips soient émis.
- Le code maître est de nouveau **1 2 3 4 5** et tous les codes sont effacés.
- Le clavier est sorti de programmation et les valeurs par défaut sont rétablies.

Ou**1. Coupez l'alimentation et positionnez un cavalier en P2.**

Pour avoir plus de précision sur l'emplacement du cavalier P2, reportez vous à la page 15.

2. Rétablir l'alimentation.

- Attendez environ 3 secondes.
- 2 bips sonores sont émis pour confirmer la remise à zéro.
- Enlevez le cavalier P2.
- Le code maître est de nouveau **1 2 3 4 5** et tous les codes sont effacés.
- Les valeurs par défaut sont rétablies.

B. Programmation du code maître et du nombre de termes**1. Tapez 2 fois le code maître.**

- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5**.
- Deux bips sonores sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez A4 pour la saisie du nombre de termes des codes.

- Un bip est émis.
- Tapez 4 ou 5 pour le nombre de termes.
- Un bip sonore est émis pour confirmer la programmation.

3. Tapez A5 pour changer le code maître.

- Un bip est émis.
- Tapez les 4 ou 5 termes du nouveau code maître.
- Un bip sonore est émis pour confirmer la programmation.

4. Tapez B pour sortir de la programmation.

Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

4 bips indiquent une erreur de saisie.

Cas de figure :

Vous avez un code maître et des codes utilisateurs

PROFIL100EC

Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée

à 5 termes. Vous souhaitez utiliser des codes à 4 termes. Vous faites donc la démarche indiquée ci-dessus en modifiant le code maître. Lorsque le nombre de terme du code maître est bien passé de 5 à 4 termes, les codes utilisateurs deviennent simultanément des codes à 4 termes.

Ex : Si votre code maître et code utilisateur est 1 2 3 6 9, il deviendra après manipulation 2 3 6 9. Si vous souhaitez passer d'un code maître (et donc d'un code utilisateur) de 4 termes à 5 termes suivez la même procédure.

Lors du passage de 4 à 5 termes, le chiffre «0» sera intégrer par défaut devant le code maître et donc devant les codes utilisateurs.

Ex : le passage du code maître 2 3 6 9 à 4 termes en 5 termes devient 0 2 3 6 9.

Il est conseillé de programmer les codes en 5 termes puis de modifier le nombre de termes.

C. Programmation du code maître**1. Tapez 2 fois le code maître.**

- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5**.
- Deux bips sonores sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez A5.

- Un bip est émis.
- Tapez les 4 ou 5 termes du nouveau code maître.
- Un bip sonore est émis pour confirmer la programmation.

3. Tapez B pour sortir de la programmation.

- Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

D. Programmation des codes

Votre PROFIL100EC dispose de deux relais, les groupes de codes (appelés aussi rangs pour le classements des codes par individus) sont donc différents :

Relais 1 (Groupe 1) : Du rang 00 au rang 59.

Relais 2 (Groupe 2) : Du rang 60 au rang 99.

1. Tapez 2 fois le code maître.

- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5**.
- Deux bips sonores sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez le n° du rang à programmer

(en fonction du nombre de relais de votre PROFIL100EC).

- Si le rang est libre, tapez les 4 ou 5 termes du code.
- Si le rang est occupé, 4 bips sont émis.
- Tapez les 4 ou 5 termes du code ou tapez **0 0 0 0** ou **0 0 0 0** pour annuler le code enregistré.
- Un bip sonore est émis pour confirmer la programmation.

3. Tapez B pour sortir de la programmation.

Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

Si le code composé correspond à un code existant ou s'il est identique au code maître, 4 bips sonores indiquent une erreur. Les codes 0 0 0 0 et 0 0 0 0 servent à annuler un code existant et ne peuvent donc pas servir comme code d'ouverture de porte.

E. Programmation des temporisations**1. Tapez 2 fois le code maître.**

- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5**.
- Deux bips sonores sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez A0 pour la temporisation du clavier.

- Un bip sonore est émis.
- Tapez la durée de commande en secondes.
Ex : de **10** pour 10 secondes à **99** pour 99 secondes. ou tapez **00** pour obtenir un éclairage permanent.
- Un bip sonore de validation est émis.

**3. Relais 1 (Groupe 1) : Tapez A1
Relais 2 (Groupe 2) : Tapez A2.**

- Cette manipulation vous permet de gérer la temporisation des relais.
- Vous devez réaliser la démarche pour chacun des relais de votre PROFIL100EC.
- Un bip sonore est émis.
- Tapez la durée de commande en secondes.
Ex : de **01** pour 1 seconde à **99** pour 99 secondes. La durée **00** correspond au fonctionnement bistable du relais.
- Un bip sonore de validation est émis.

4. Pour sortir de la programmation, tapez B.

Deux bips sonores sont émis pour confirmer

PROFIL100EC

Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée

le retour au mode normal de fonctionnement.

4 bips indiquent une erreur de saisie.

F. Remise à zéro du code maître

- En fonctionnement normal, positionnez un cavalier en P2.
- Attendre 1 seconde et enlevez le cavalier.
- Un bip est émis.
- Le code maître est de nouveau **1 2 3 4 5** en 5 termes ou **1 2 3 4** en 4 termes.

G. Changement du code d'entrée par l'utilisateur

L'autorisation de changement de code par l'utilisateur est déterminée par le positionnement du cavalier **P3**. (Otez le cavalier pour interdire le changement de code, et placez le cavalier pour autoriser le changement).

1. Composez le code utilisé actuellement.

Le relais d'ouverture est commandé.
Un bip sonore est émis.

2. Tapez immédiatement les 2 termes du code de modification.

- **Relais 1**, à la première utilisation : **A** et **B**.
- **Relais 2**, à la première utilisation : **1** et **3**.
- Un bip sonore est émis pour autoriser le changement.

3. Composez le nouveau code d'ouverture.

Deux bips sonores confirment la validation du nouveau code et le retour à un fonctionnement normal.

4. Vérifiez la mémorisation du nouveau code en le composant.**H. Programmation des termes de modifications****1. Tapez 2 fois le code maître.**

- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5**.
- Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Relais 1 (Groupe 1) : Tapez A7.

- **Relais 2 (Groupe 2) : Tapez A8.**
- Suivant le nombre de relais, cette saisie vous permettra de composer les nouveaux termes de modifications des codes utilisateurs pour chaque groupe.

- Un bip est émis.
- Tapez les deux termes de modification.
- Un second bip sonore est émis pour confirmer la programmation.

Ex: Tapez **A7** puis composez les deux termes de modifications.
Puis répétez l'opération en tapant **A8**.

3. Tapez B pour sortir de la programmation.

Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

I. Programmation du signal sonore

Le signal sonore est toujours audible en programmation. Il en est de même lors de la commande d'ouverture, suite à la reconnaissance d'un code. Par défaut, lors de la composition du code d'ouverture, aucun bip sonore «touche» n'est audible. Il est possible d'autoriser les bips sonores touches.

1. Tapez 2 fois le code maître.

- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5**.
- Deux bips sonores sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez AA.

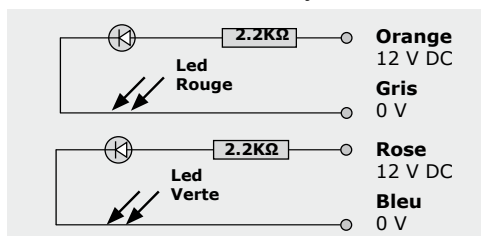
- Un bip est émis.
- Tapez **0** pour supprimer les bips touches pendant la composition du code d'ouverture.
- Tapez **1** pour autoriser les bips touches pendant la composition du code d'ouverture.
- Un bip sonore est émis pour confirmer la programmation.

3. Tapez B pour sortir de la programmation.

Deux bips sonores sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

J. Utilisation des leds rouges et vertes :

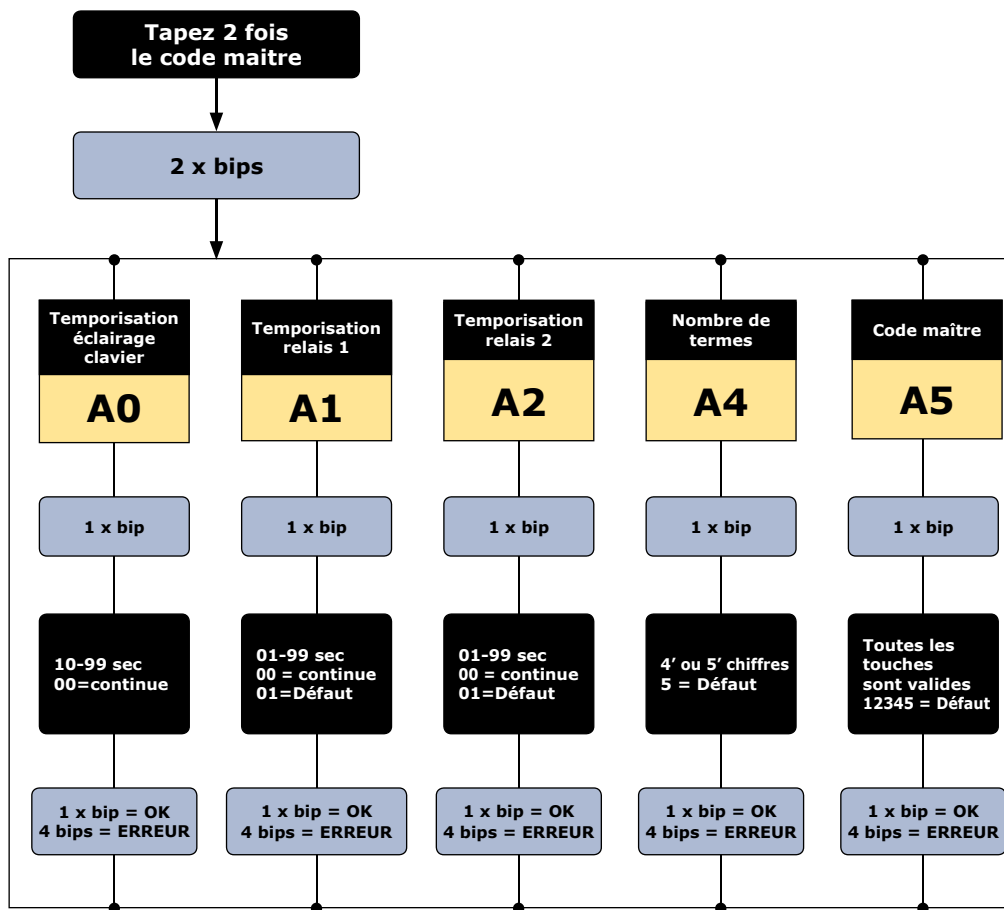
- Les leds rouges et vertes sont prévues pour accepter le 12 V DC (résistances intégrées),
- Elles sont câblées de la façon suivante:



PROFIL100EC

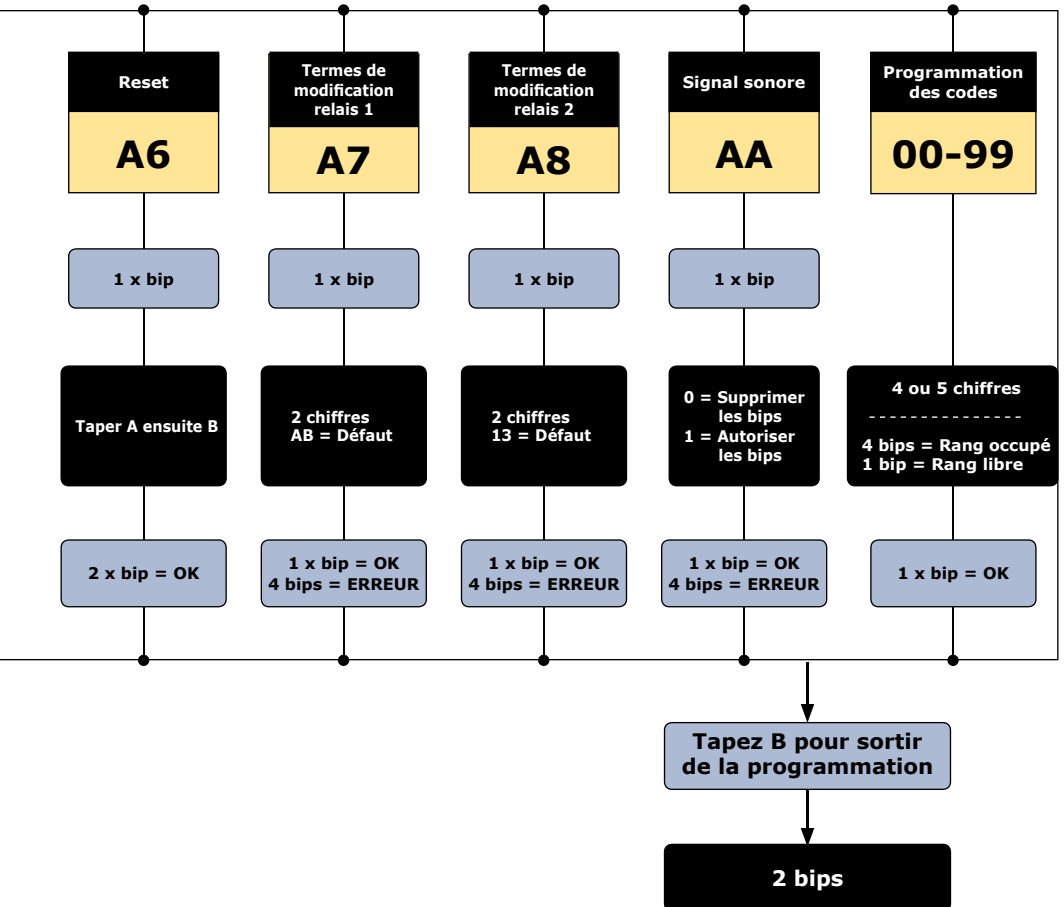
Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée

6] SYNTHÈSE DE PROGRAMMATION



PROFIL100EC

Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée



PROFIL100EC

Clavier codé rétro-éclairé avec électronique déportée

Ci-joint un tableau récapitulatif qui vous servira à indiquer le code attribué à chaque utilisateur.

Rangs	Code				Nom Prénom
00					
01					
02					
03					
04					
05					
06					
07					
08					
09					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					

Rangs	Code				Nom Prénom
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					

Rangs	Code				Nom Prénom
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					

RAPPEL

Relais 1
Du rang 00 au rang 59.

Relais 2
Du rang 60 au rang 99.

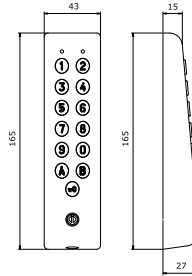
PROFIL100EC

Illuminated Mullion Weatherproof Keypad with Remote Electronics

Thank you for buying our products and for the confidence you placed in our company.

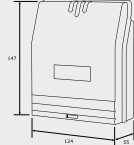
1] PRODUCT PRESENTATION

- **Stainless steel.**
- **Narrow:** Ideal for installation on an aluminium section.
- **Backlit.**
- **2 relays.**
- **Recommended for activating and deactivating your alarm system.**
- **Surface-mount.**
- **Free voltage.**
- **Installation with Diax® screws.**
- **PCB of remote electronics protected with a varnish coating.**
- **100 user codes.**



- WEEE & RoHS
- IP64
- CE certification
- Environmental tests: vibrations
- 25°C to +70°C

- Audible and visual feedback.
- Power supplies: 12V to 24V ac or 12V to 48V dc.
- Consumptions: 30 to 100mA.



Remote electronics, supplied with the PROFIL100EC keypad

- IP52
- 25°C to +70°C
- CE certification

2] NOTES & RECOMMENDATIONS

Cable

- The distance between the PROFIL100EC and the remote electronic can not exceed more than 10 meters.
- Make sure that the cable is not near by a high voltage cables (ex: 230V ac).
- Recommended cable between the PROFIL100EC and the remote electronics: 2 twisted pairs (4 wires) SYT1 0.8MM.

Mounting recommendations

Mount the keypad on a flat surface to avoid any vandalism and to insure the best mounting.

Security advice

- For security advice reasons, change the factory default master code.
- When selecting a master code and user code avoid simple codes (example : **3 4 5 6 7**).








Installation recommendations

To secure the system from back electromagnetic fields do not forget to mount the varistor in parallel on the lock.

Recommended power supplies suitable for the PROFIL100EC

ARD12 (230V input) or BS60 (230V input).

3] MOUNTING KIT

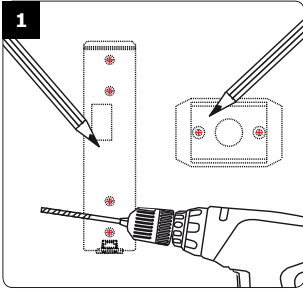
							
Remote electronics	1	2	-	-	-	2	2
PROFIL100EC	-	-	1	1	1	2	2

PROFIL100EC

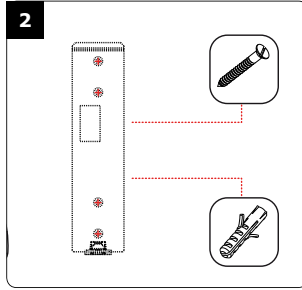
Illuminated Mullion Weatherproof Keypad with Remote Electronics

4] MOUNTING INSTRUCTIONS

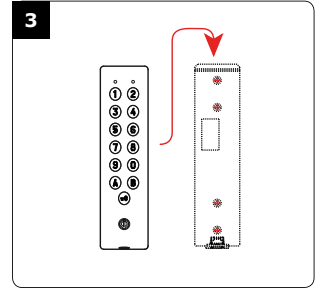
Once you have made sure that the mounting kit is complete and that you prepared the cables of the PROFIL100EC keypad and its remote electronic then you can proceed and mount the product. Make sure that you have all the appropriate tools (drill, screw drivers and a meter tape...) and follow the mounting instructions for the PROFIL100EC and its remote electronic.



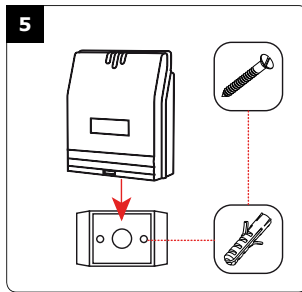
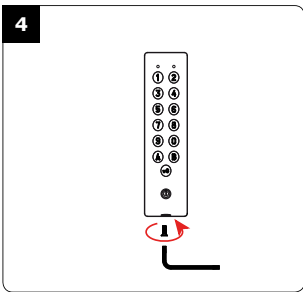
Verify the distance between the PROFIL100EC keypad and its remote electronic (refer to page 3, Notes and Recommendations). Place the back plate of the PROFIL100EC on the wall and the bracket of the remote electronic then mark with a pen the hole location then drill the 2 mounting holes (5mm drill bit \varnothing and 35mm hole depth) and the hole wiring access.



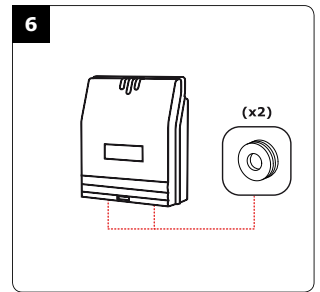
Insert the 2 plastic anchors in the holes. Mount the back plate of the PROFIL100EC with the (M4x30) mounting screws.



Insert the cable in the hole access area of the back plate. Then mount the keypad on the back plate, placing first the top in the hooks and then the bottom.



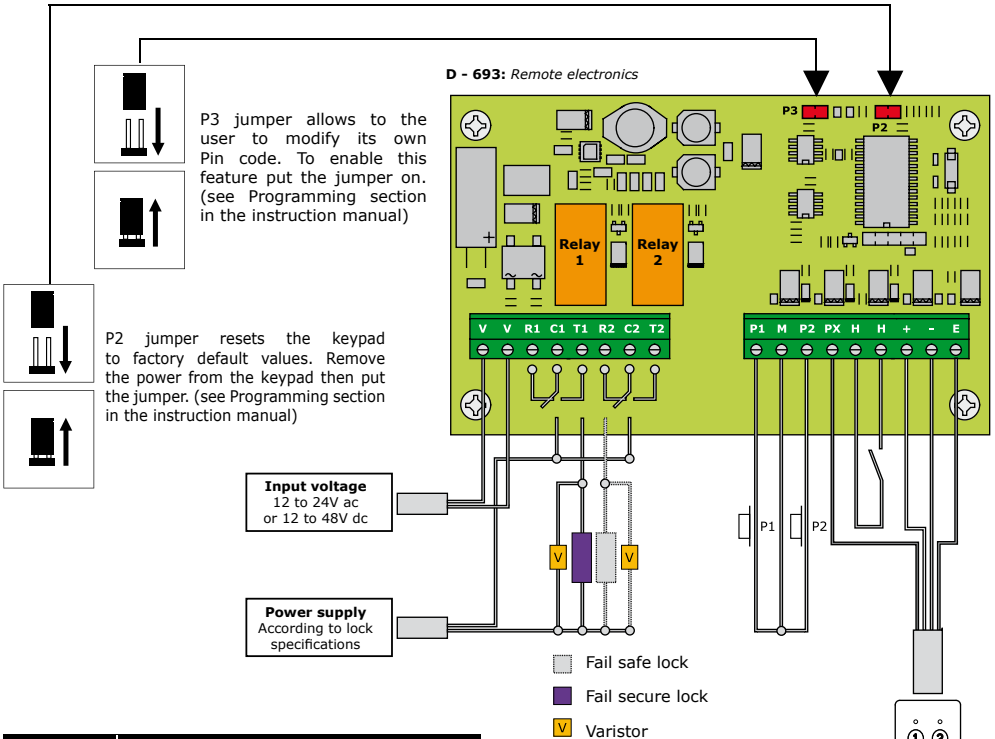
Insert the 2 plastic anchors in the holes. Place the bracket of the electronic and screw on the wall using the supplied M4x30 screws. Slide the box from up to down on the bracket.



PROFIL100EC

Illuminated Mullion Weatherproof Keypad with Remote Electronics

5] WIRING DIAGRAM



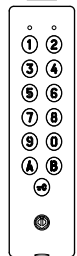
Outputs	Description
V	Input voltage 12V to 24V ac or 12V to 48V dc
V	Input voltage 12V to 24V ac or 12V to 48V dc
R1	N/C contact relay 1
C1	Common relay 1
T1	N/O contact relay 1
R2	N/C contact relay 2
C2	Common relay 2
T2	N/O contact relay 2
P1	Request-to-exit input relay 1
M	Common of inputs
P2	Request-to-exit input relay 2
PX	Request-to-enter input
H	Timer Contact
+	White wire from keypad
-	Brown wire from keypad
E	Green or Blue wire (illumination)

Request-to-Exit inputs

- P1 request-to-exit input activates relay 1.
- P2 request-to-exit input activates relay 2.
- Latch or toggled output.

H input can be used with a timer to enable the request-to-enter function. (Press the button on the keypad with the key logo

When the contact is open then the request-to-enter is disabled. When the contact is closed then press the button with the key logo to enter.



PROFIL100EC

Illuminated Mullion Weatherproof Keypad with Remote Electronics

Default values

- Without codes.
- Illumination time: 10 seconds.
- Relay release time: 1 second.
- Code length: 5-digits.
- Master Code: **1 2 3 4 5**.
- Programming security time : *120 secondes*.
- Code length for sub master code:
 - *Version 1 relay (Group 1) = AB,*
 - *Version 2 relays (Group 2) = 13.*

Audible signal:

- The buzzer indicates different audible signals.
- It can be turned off by cutting

the ST1 wire on the remote electronics.

- 1 short beep: Keypad powered.
- 1 long beep: Data computing in programming or access granted.
- 2 short beeps: Enter or Exit from programming.
- 4 short beeps: data computing error.

Code length

- The master code and the User codes can be of 4 or 5-digits in length.
- All the keypad keys can be used to program a code.

- The master code and the Pin code can be of 4 or 5-digits code.
- The master code CAN NOT be used as a PIN code (User Pin code).
- To delete a specific User pin Code replace it by **0 0 0 0** if code length is 4-digits format or replace it by **0 0 0 0 0** if the code is in 5-digits format.

P2 jumper:

Reset master code and user codes

P3 jumper:

Modification of individual code by the user

A. Reset master code and user codes**1. Enter the master code twice**

- (**1 2 3 4 5** default value master code).
- 2 beeps are emitted to confirm entry in programming mode.

2. Press A6 to reset the Master Code and the User codes.

- One beep is emitted.
- Press on **A** and **B** to confirm reset of all memory of the keypad.
- Wait for two beeps.
- The master code is restored to its default value **1 2 3 4 5** and all the User codes are deleted from the keypad.
- Once the reset is completed then the keypad returns to a stand-by operating mode.

OR**1. Cut the power. Place the jumper on P2.****2. Put the power back.**

- Wait approximately 3 seconds.
- Two beeps are emitted to confirm reset of the keypad.
- Remove P2 jumper.

- The master code is restored to its default value **1 2 3 4 5** and all the User codes are deleted from the keypad.

B. Setting code length**1. Enter the master code twice.**

- (**1 2 3 4 5** default value master code).
- 2 beeps are emitted to confirm entry in programming mode.

2. Press A4 to program the code length.

- One beep is emitted.
- Press **4** or **5** for the digit code.
- One beep is emitted to confirm programming of the code length.

3. Press A5 to modify the master code.

- One beep is emitted.
- Enter the new 4 or 5-digits master code.
- One beep is emitted to confirm programming of the new master code.

4. Press B to exit from programming mode.

- 2 beeps are emitted to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

4 beeps indicate a data computing error.

PROFIL100EC

Illuminated Mullion Weatherproof Keypad with Remote Electronics

C. Changing the master code

The master code is used only to enter in programming mode.

- 1. Enter the master code twice.**
(**1 2 3 4 5** default value master code).
2 beeps are emitted to confirm entry in programming mode.
- 2. Press A5 to modify the master code.**
 - One beep is emitted.
 - Enter the new 4 or 5 digits master code.
 - One beep is emitted to confirm that the master code is programmed.
- 3. Press B to exit from the programming mode.**
2 beeps are emitted to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

D. Adding, changing or deleting a user code

Group 1: From address 00 to address 99, relay output 1

- 1. Enter the master code twice**
(**1 2 3 4 5** default value master code).
2 beeps are emitted to confirm entry in programming mode.
- 2. To add a user code, enter the user location (from 00 to 99).**
If the user location is used 4 beeps are emitted, enter the 4 or 5-digits User code.
- 3. To Change a User code enter the user location.**
 - 4 beeps are emitted to indicate that the user location is already programmed.
 - Enter a new 4 or 5-digits code.
 - A beep is emitted to confirm the new user code.
- 4. To delete a User code enter the user location.**
 - 4 beeps are emitted.

- Press **0 0 0 0 0** in 5-digits length code or **0 0 0 0** in 4-digits length code.
- A beep is emitted to confirm the user code has been deleted.

Note:

If the Pin code is already programmed or is identical to the master code, then 4 beeps are emitted. Press B to exit from the programming mode. 2 beeps are emitted to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

E. Time outputs

This section allows to program the illumination time and the Relay activation time.

- 1. Enter the master code twice**
(**1 2 3 4 5** default value master code).
2 beeps are emitted to confirm entry in programming mode.
- 2. Press A0 to program the key-in keypad time and the keys lit time. 1 beep is emitted.**
 - Enter the time in 10th of second – **10** for 10 seconds up to **99** for 99 seconds
The backlighting dims 10 seconds after the last keypress or switches off after entering a valid code.
 - Press **00** for permanent illumination keys.
 - One beep is emitted to validate the time.
- 3. Press A1 to program relay 1 output time (door release time).**
 - 1 beep is emitted.
 - For a latched output enter the time in seconds – **01** for 1 second up to **99** for 99 seconds.
 - Press **00** for a toggled output.
 - One beep is emitted to validate the time.
- 4. Press B to exit from programming mode.**
2 beeps are emitted to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

4 beeps indicate a data computing error.

PROFIL100EC

Illuminated Mullion Weatherproof Keypad with Remote Electronics

F. Reset master code

On stand-by operating mode, put a jumper on P2.

- Wait 1 second and then remove the jumper.
- One beep is emitted.
- The master code is restored to its default value **1 2 3 4 5** in 5-digits code and **1 2 3 4** in 4-digits code.

G. Changing the code by a user

To authorize a user to modify its own User code place the jumper on P3 (to disable the function remove the jumper).

- 1. Enter the old user code.**
The relay is activated and a beep is emitted.
- 2. Enter the 2-digits sub master code (default sub master code AB).**
A beep is emitted to authorise the modification.
- 3. Enter the new user code.**
2 beeps are emitted to confirm the new code.
- 4. Check the new user code to be sure of the modification.**

H. Setting a sub master code

The Sub Master code allows the user to change its own code without entering in programming mode. For security reasons the code need to be changed periodically. This feature makes it easier and faster to change its code.

- 1. Enter the master code twice (1 2 3 4 5 default value master code).**
2 beeps are emitted to confirm entry in programming mode.
- 2. Press A7 to program a sub master code for the user individual Pin code modification.**
 - One beep is emitted.
 - Enter the new 2-digits sub master code.
 - One beep is emitted to confirm programming of the sub master code.

3. Press B to exit

from the programming mode.

2 beeps are emitted to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

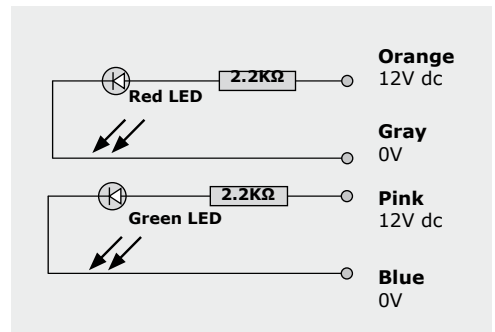
I. Audible Feedback

The audible signal is enabled in programming mode and when the relay is energised after a valid code. To enable the audible feedback on a key press:

- 1. Enter the master code twice (1 2 3 4 5 default value master code).**
2 beeps are emitted to confirm entry in programming mode.
- 2. Press AA.**
 - One beep is emitted.
 - Press **0** to disable the audible signal during a keypress.
 - Press **1** to enable the audible signal during a keypress.
 - One beep confirms the new setting.
- 3. Press B to exit from programming.**
2 beeps are emitted to confirm exit from programming mode.

J. Use of the red and green LEDs:

- The red and green LEDs are designed to receive 12V dc (built-in resistors),
- They are wired as follows:



PROFIL100EC

Illuminated Mullion Weatherproof Keypad with Remote Electronics

This spread sheet will help you keep track of the user codes programmed in the keypad

User location	Code				Name
00					
01					
02					
03					
04					
05					
06					
07					
08					
09					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					

User location	Code				Name
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					

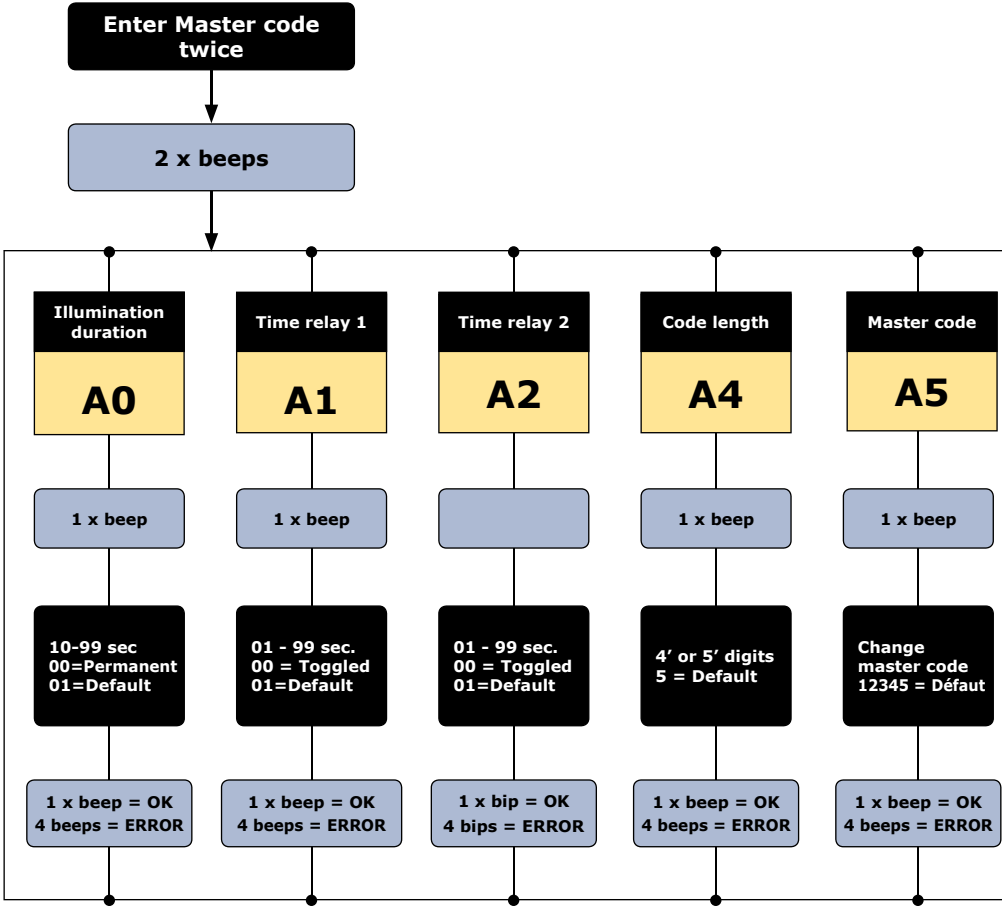
User location	Code				Name
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					

NOTE	Relay 1 (1 output)	Relay 2 (2 output)
	From user location 00 to 59.	From user location 60 to 99.

PROFIL100EC

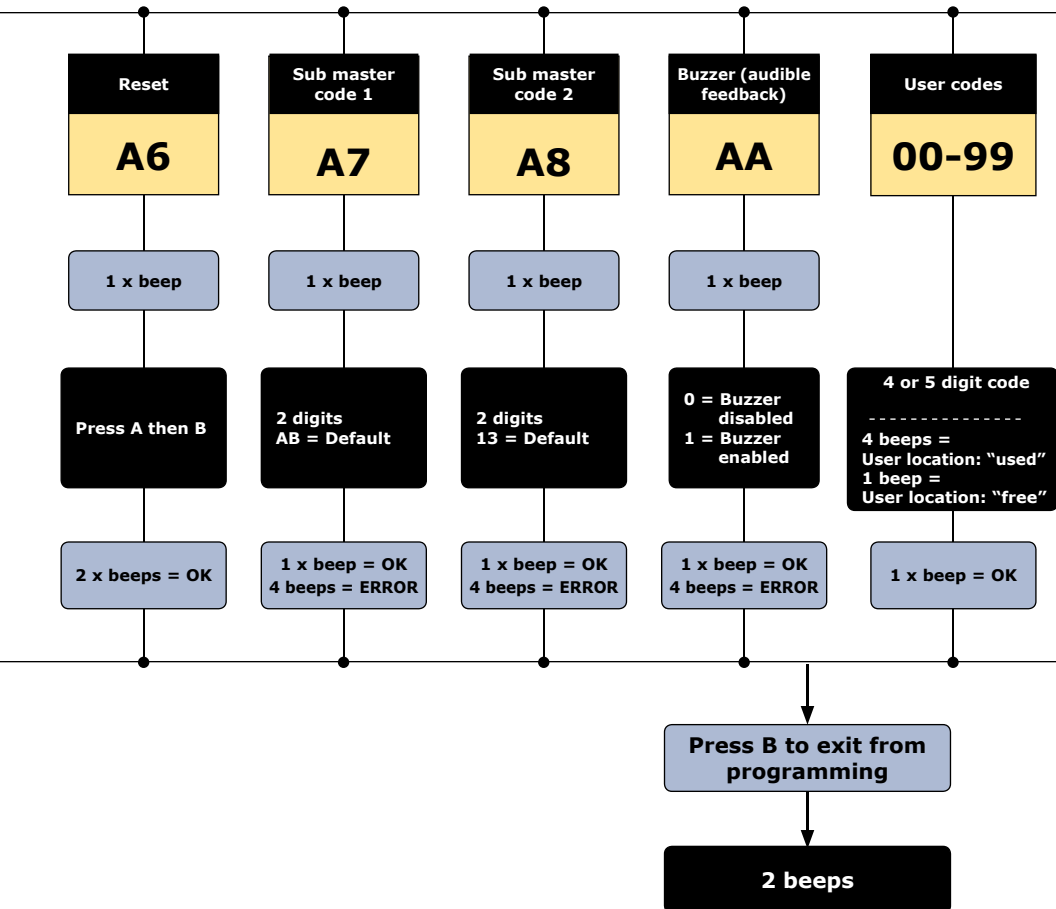
Illuminated Mullion Weatherproof Keypad with Remote Electronics

6] Chart



PROFIL100EC

Illuminated Mullion Weatherproof Keypad with Remote Electronics



Creator of electronic access solutions



CDVI Group

FRANCE (Headquarter/Siège social)
Phone: +33 (0)1 48 91 01 02
Fax: +33 (0)1 48 91 21 21

CDVI

FRANCE + EXPORT
Phone: +33 (0)1 48 91 01 02
Fax: +33 (0)1 48 91 21 21

CDVI AMERICAS

[CANADA - USA]
Phone: +1 (450) 682 7945
Fax: +1 (450) 682 9590

CDVI BENELUX

[BELGIUM - NETHERLAND - LUXEMBOURG]
Phone: +32 (0) 56 73 93 00
Fax: +32 (0) 56 73 93 05

CDVI

SUISSE
Phone: +41 (0)21 882 18 41
Fax: +41 (0)21 882 18 42

CDVI

CHINA
Phone: +86 (0)10 62414516
Fax: +86 (0)10 62414519

CDVI IBÉRICA

[SPAIN - PORTUGAL]
Phone: +34 (0)935 390 966
Fax: +34 (0)935 390 970

CDVI

ITALIA
Phone: +39 0331 97 38 08
Fax: +39 0331 97 39 70

CDVI

MAROC
Phone: +212 (0)5 22 48 09 40
Fax: +212 (0)5 22 48 34 69

CDVI SWEDEN

[SWEDEN - DENMARK - NORWAY - FINLAND]
Phone: +46 (0)31 760 19 30
Fax: +46 (0)31 748 09 30

CDVI UK

[UNITED KINGDOM - IRELAND]
Phone: +44 (0)1628 531300
Fax: +44 (0)1628 531003

DIGIT

FRANCE
Phone: +33 (0)1 41 71 06 85
Fax: +33 (0)1 41 71 06 86

All the information contained within this document (photos, drawing, features, specifications and dimensions) could be perceptibly different and can be changed without prior notice.
Toutes les informations mentionnées à titre indicatif sur le présent document (photos, dessins, caractéristiques techniques et dimensions) peuvent varier et sont susceptibles de modifications sans notification préalable.